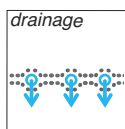
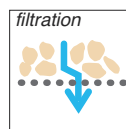
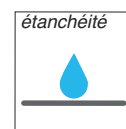
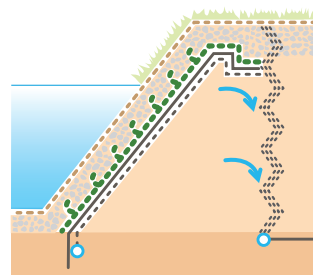
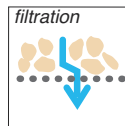
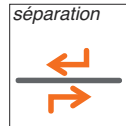




Digues



Séparation et filtration de couches de matériaux

- ▲ pour séparer, filtrer, améliorer la portance, les couches de matériaux granulaires seront séparées par un géotextile non-tissé aiguilleté thermo-fixé type **Bontec NW optim**, de déformation à la rupture optimale 40 à 50%, de module de résistance 20 kN/m pour 100 grammes à la rupture, selon NFENISO 10319. Grâce à la structure thermo-fixée, la porométrie dans le sol est stable pour une filtration maîtrisée. La surface du produit sera légèrement rugueuse pour augmenter le "grip" avec le sol et améliorer la portance.
- ▲ le fabricant certifié ISO 9001 justifiera d'un service technique permettant de conseiller le concepteur et l'applicateur.

Stabilisation du parement amont

- ▲ afin de stabiliser les petits blocs 100-250 mm d'encrochements anti-batillage ou la terre végétale et favoriser l'enracinement, une structure non tissée aiguilletée géo-conteneur alvéolaire type teracro, comportant un fond filtrant sur lequel sont soudées des bandes vrillées formant barrières filtrantes de hauteur 13 cm, sera déroulée sur les talus et ancrée en tête dans une tranchée.
- ▲ les matériaux seront rapportés sur une épaisseur minimum de 15 cm. Le produit et l'ancrage seront dimensionnés conformément à la norme XP G38-067.
- ▲ le fabricant certifié ISO 9001 justifiera d'un service technique permettant de conseiller le concepteur et l'applicateur.
- ▲ une nappe tissée en fibres naturelles de coco de 500 g/m² sera déroulée et épinglée à la surface de la terre de façon à limiter l'impact du ruissellement en attendant la pousse.

Étanchéité du parement amont

- ▲ l'étanchéité sera réalisée avec une géomembrane d'étanchéité thermo-soudable type teraline, en PVC plastifié, d'épaisseur 20/10 ème de mm, de couleur gris clair, stabilisée aux UV et disposant d'une attestation de conformité sanitaire (ACS), de résistance en traction de 16 MPa et d'allongement à la rupture de 300%.
- ▲ les assemblages seront réalisés par une entreprise disposant de la certification ISO pour la mise en œuvre des géomembranes, et du personnel certifié Asqual soudeur et responsable de chantier.
- ▲ le rapport de chantier démontrera la conformité du travail au référentiel Asqual, pour le calibrage des soudeuses et la résistance des prélèvements pour test.
- ▲ toutes les soudures seront contrôlées à l'air comprimé et repérées sur un plan de récolement.

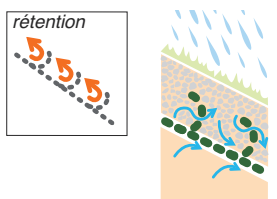
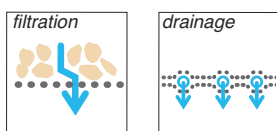
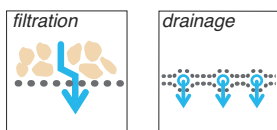
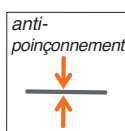
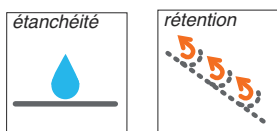
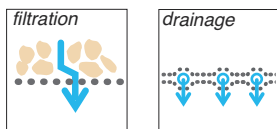
Drain cheminée

- ▲ le drain cheminée du corps de digue sera réalisé grâce à un géocomposite type **teradrain** constitué de l'association de géotextiles non-tissés aiguilletés et d'un réseau de mini-drains perforés 20 mm régulièrement espacés. Le produit a une ouverture de filtration de 78 µm sur les faces filtrantes externes, supportées en tous points par l'âme drainante en non-tissé ; le tout est auto-cicatrisant en cas de déchirure ponctuelle. La capacité d'évacuation d'un mini-drain en vertical est de 720 litres/heure.
- ▲ la forme circulaire des mini-drains leur permet de résister à des pressions très élevées dans le sol de 900kPa, et de ne pas s'affaisser dans le long terme.
- ▲ la résistance en traction du produit de 28 kN/m et une déformation à la rupture de 45%.
- ▲ la masse surfacique est de 650 g/m².
- ▲ le produit doit être dimensionné par un calcul.

Les spécifications techniques sont susceptibles d'être modifiées à tout moment, merci de vous assurer d'avoir les fiches techniques à jour.
teragéos n'est pas responsable de l'usage de ses produits.



Digues



Support d'étanchéité anti-poinçonnant drainant

▲ le géotextile support anti-poinçonnant et drainant type **teradrain** sera réalisé grâce à un géocomposite constitué de l'association de géotextiles non-tissés aiguilletés et d'un réseau de mini-drains perforés 20 mm régulièrement espacés.

▲ le produit a une ouverture de filtration de 100 μm sur la face filtrante côté sol, supportée en tous points par l'âme drainante en non-tissé ; le tout est auto-cicatrisant en cas de déchirure ponctuelle.

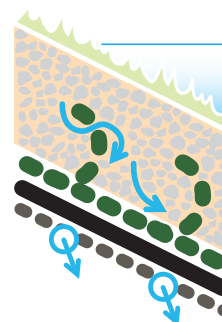
▲ la capacité d'évacuation d'un mini-drain en vertical est de 720 litre/heure. La forme circulaire des mini-drains leur permet de résister à des pressions très élevées dans le sol de 900kPa, et de ne pas s'affaisser dans le long terme.

▲ la résistance en traction du produit de 60 kN/m et une déformation à la rupture de 100%.

la résistance au poinçonnement est de 10 kN CBR, la perforation dynamique est de 0 mm, de façon à remplir la fonction de protection mécanique.

▲ la masse surfacique est de 1200 g/m².

▲ le produit doit être dimensionné par un calcul.



Tapis drainant aval

▲ afin de capter les infiltrations sous et à travers la digue et éviter la rupture par érosion, le tapis drainant aval sera réalisé grâce à un géocomposite type **teradrain** constitué de l'association de géotextiles non-tissés aiguilletés et d'un réseau de mini-drains perforés 20 mm régulièrement espacés.

▲ le produit a une ouverture de filtration de 78 μm sur les faces filtrantes externes, supportées en tous points par l'âme drainante en non-tissé, le tout est auto-cicatrisant en cas de déchirure ponctuelle.

▲ la capacité d'évacuation d'un mini-drain en vertical est de 720 litre/heure. La forme circulaire des mini-drains leur permet de résister à des pressions très élevées dans le sol de 900 kPa, et de ne pas s'affaisser dans le long terme.

▲ la résistance en traction du produit de 28 kN/m et une déformation à la rupture de 45%, de façon à remplir la fonction de séparation.

▲ la masse surfacique est de 650 g/m².

▲ le produit doit être dimensionné par un calcul.

Stabilisation du parement aval et végétalisation

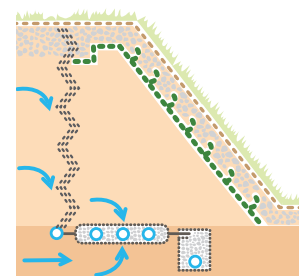
▲ afin de stabiliser la terre végétale et favoriser l'enracinement, une structure non tissée aiguilletée géo-conteneur alvéolaire type **teracro** comportant un fond filtrant sur lequel sont soudées des bandes vrillées formant barrières filtrantes de hauteur 13 cm, sera déroulée sur les talus et ancrée en tête dans une tranchée.

▲ la terre végétale sera rapportée sur une épaisseur minimum de 15 cm.

▲ le produit et l'ancrage seront dimensionnés conformément à la norme XP G 38-067.

▲ le fabricant certifié ISO 9001 justifiera d'un service technique permettant de conseiller le concepteur et l'applicateur.

▲ une nappe tissée en fibres naturelles de coco de 500 g/m² type **teranat** sera déroulée et épinglée à la surface de la terre de façon à limiter l'impact du ruissellement en attendant la pousse.



Les spécifications techniques sont susceptibles d'être modifiées à tout moment, merci de vous assurer d'avoir les fiches techniques à jour.

teragéos n'est pas responsable de l'usage de ses produits.