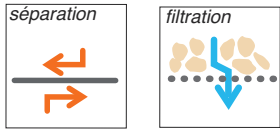




Fondations de bâtiments, ouvrages enterrés



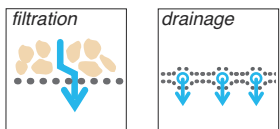
Séparation de couches de matériaux

▲ pour séparer, filtrer, améliorer la portance, les couches de matériaux granulaires seront séparées par un géotextile non-tissé aiguilleté thermo-fixé type **Bontec NW optim**, de déformation à la rupture optimale 40 à 50%, de module de résistance 20 kN/m pour 100 grammes à la rupture, selon NFENISO 10319.

▲ grâce à la structure thermo-fixée, la pométrie dans le sol est stable pour une filtration maîtrisée.

▲ la surface du produit sera légèrement rugueuse pour augmenter le "grip" avec le sol et améliorer la portance.

▲ le fabricant certifié ISO 9001 justifiera d'un service technique permettant de conseiller le concepteur et l'applicateur.



Drainage horizontal sous dallage

▲ les bases drainantes sous dallages sont réalisées grâce à un géocomposite type **teradrain FDEP-T** quadri-couche non-tissé, comprenant une nappe filtrante, une nappe drainante, un film étanche polyéthylène 400 µm protégé par une nappe de protection, et un réseau de mini-drains perforés 20mm régulièrement espacés.

▲ le produit a une ouverture de filtration de 78 µm sur la face filtrante externe placée contre le support plan réglé et compacté, supportée en tous points par l'âme drainante en non-tissé ; le tout est auto-cicatrisant en cas de déchirure ponctuelle. La face étanche protégée sur le dessus reçoit le béton du dallage. La capacité d'évacuation d'un mini-drain en vertical est de 720 litres/heure. La forme circulaire des mini-drains leur permet de résister à des pressions très élevées dans le sol de 900 kPa, et de ne pas s'affaisser dans le long terme.

▲ la résistance en traction du produit est de 40 kN/m et la déformation à la rupture de 45%.

▲ la masse surfacique est de 1050 g/m².

▲ le produit doit être dimensionné par un calcul.



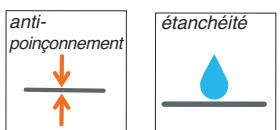
Protection des fondations

▲ pour éloigner les infiltrations d'eau des fondations, et prévenir le gonflement des sols argileux ou l'imbibition des remblais, une nappe de protection étanche composite type **terapro BAT**, sera étalée horizontalement sur 2 m ou 4 m de largeur autour des bâtiments, avec un relevé de 20 cm.

▲ le produit tri-couche comprend un film polyéthylène de 400 µm en résine vierge, solidarisé par procédé hotmelt à une nappe non-tissée 100% polypropylène de fibres vierges, de chaque côté.

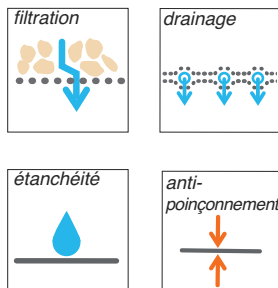
▲ Il a une résistance au poinçonnement CBR de 4 kN, au poinçonnement dynamique de 0 mm, une résistance en traction de 30 kN/m, une masse surfacique de 1000 g/m².

▲ le fabricant certifié ISO 9001 justifiera d'un service technique permettant de conseiller le concepteur et l'applicateur.





Fondations de bâtiments, ouvrages enterrés



Drainage vertical de parois enterrées

- ▲ le drainage vertical des parois enterrées sera réalisé avec un produit type **teradrain FDEP-T** quadri-couche non-tissé, comprenant une nappe filtrante, une nappe drainante, un film étanche polyéthylène 400 μm protégé par une nappe de protection, et un réseau de mini-drains perforés 20 mm régulièrement espacés.
- ▲ le produit a une ouverture de filtration de 78 μm sur la face filtrante externe placée contre le support plan réglé et compacté, supportée en tous points par l'âme drainante en non-tissé ; le tout est auto-cicatrisant en cas de déchirure ponctuelle.
- ▲ la face étanche protégée sur le dessus reçoit le béton du dallage. La capacité d'évacuation d'un mini-drain en vertical est de 720 litres/heure. La forme circulaire des mini-drains leur permet de résister à des pressions très élevées dans le sol de 900 kPa, et de ne pas s'affaisser dans le long terme.
- ▲ la résistance en traction du produit est de 40 kN/m et la déformation à la rupture de 45%.
- ▲ le produit est fixé en tête par une baguette dans la paroi, et raccordé en pied à un collecteur.
- ▲ la masse surfacique est de 1050 g/m².
- ▲ le produit doit être dimensionné par un calcul.

Protection et fondation de canalisations



- ▲ traditionnellement réalisé en matériaux naturels, le renfort de fondation de la canalisation sera réalisée par la nappe tissée type **bontec Force SG** polypropylène ou **HS** polyester, de résistance 80 kN/m en traction, en enveloppe de matériaux ordinaires disponibles sur le site, pour améliorer la portance.
- ▲ la canalisation elle-même sera protégée par du sable fin calibré ou par une nappe géotextile non tissée aiguilletée 100% polypropylène de largeur adaptée au périmètre du tuyau ou de la buse, type **Bontec Protec VNW 800** de masse surfacique 800g/m² et de résistance au poinçonnement dynamique 0mm.
- ▲ le fabricant certifié ISO 9001 justifiera d'un service technique permettant de conseiller le concepteur et l'applicateur.

Les spécifications techniques sont susceptibles d'être modifiées à tout moment, merci de vous assurer d'avoir les fiches techniques à jour.

teragéos n'est pas responsable de l'usage de ses produits.