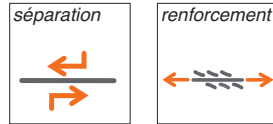




Terrains de sport



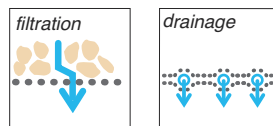
Séparer et filtrer les couches de sol

▲ pour séparer, filtrer, améliorer la portance, les couches de matériaux granulaires seront séparées par un géotextile non-tissé aiguilleté thermo-fixé type **Bontec NW optim**, de déformation à la rupture optimale 40 à 50%, de module de résistance 20 kN/m pour 100 grammes à la rupture, selon NFENISO 10319.

▲ grâce à la structure thermo-fixée, la porosité dans le sol est stable pour une filtration maîtrisée.

▲ la surface du produit sera légèrement rugueuse pour augmenter le "grip" avec le sol et améliorer la portance.

▲ le fabricant certifié ISO 9001 justifiera d'un service technique permettant de conseiller le concepteur et l'applicateur.



Bases drainantes du terrain

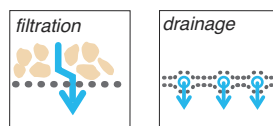
▲ les bases drainantes du terrain sont réalisées grâce à un géocomposite type **teradrain** constitué de l'association de géotextiles non-tissés aiguilletés et d'un réseau de mini-drains perforés 20 mm régulièrement espacés.

▲ le produit a une ouverture de filtration de 78 μm sur les faces filtrantes externes, supportées en tous points par l'âme drainante en non-tissé ; le tout est auto-cicatrisant en cas de déchirure ponctuelle. La capacité d'évacuation d'un mini-drain en vertical est de 720 litres/heure. La forme circulaire des mini-drains leur permet de résister à des pressions très élevées dans le sol de 900 kPa, et de ne pas s'affaisser dans le long terme.

▲ la résistance en traction du produit de 28 kN/m et une déformation à la rupture de 45%, de façon à remplir la fonction de séparation.

▲ la masse surfacique est de 650 g/m².

▲ le produit doit être dimensionné par un calcul.



Tranchées drainantes en périphérie

▲ les tranchées drainantes sont réalisées grâce à un géocomposite type **teradrain RIV** constitué de l'association de géotextiles non-tissés aiguilletés et d'un réseau de mini-drains perforés 20 mm régulièrement espacés.

▲ le produit a une ouverture de filtration de 78 μm sur les faces filtrantes externes, supportées en tous points par l'âme drainante en non-tissé ; le tout est auto-cicatrisant en cas de déchirure ponctuelle. La capacité d'évacuation d'un mini-drain en vertical est de 720 litre/heure. La forme circulaire des mini-drains leur permet de résister à des pressions très élevées dans le sol de 900 kPa, et de ne pas s'affaisser dans le long terme.

▲ la résistance en traction du produit de 28 kN/m et une déformation à la rupture de 45%, de façon à supporter les tensions de mise en œuvre.

▲ la masse surfacique est de 650 g/m

▲ le produit doit être dimensionné par un calcul.